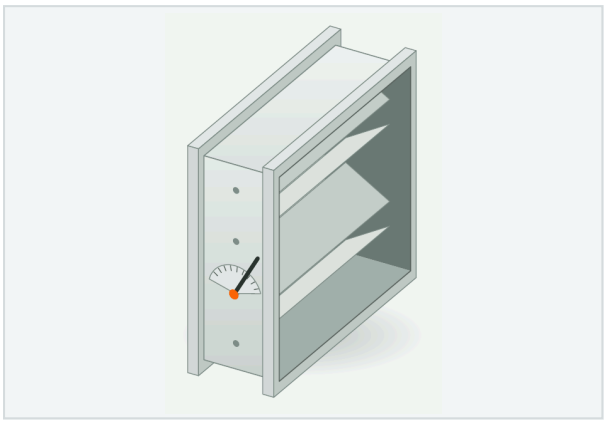
AYSU
HVAC SYSTEMS

DAMPERLAR · TEXNIK VARAQA

Mahsulot kodi: **AYS-DMP-VK**

QO‘LDA ROSTLANADIGAN DAMPER



Dastakli va qotiriladigan sozlash mexanizmli rostlash damperi. Ishga tushirishda kanallardagi sarfni balanslash uchun ishlatiladi.

BOSHQARUV	Dastakli
SOZLASH	Qotiriladigan
O‘LCHAM	Loyihaga ko‘ra
ENERGIYA	Talab qilinmaydi

XUSUSIYATLARI

- Qarama-qarshi parraklar
- Dastak bilan 0–90° oralig‘ida ravon sozlash
- Holat burchak shkalasi bo‘yicha o‘qiladi
- Holat qotiriladi, tebranishdan o‘zgarmaydi
- Yuritma va elektr ulanishi talab qilinmaydi
- Ko‘p parrakli; o‘lchamlar loyihaga ko‘ra

TEXNIK TAVSIFLAR

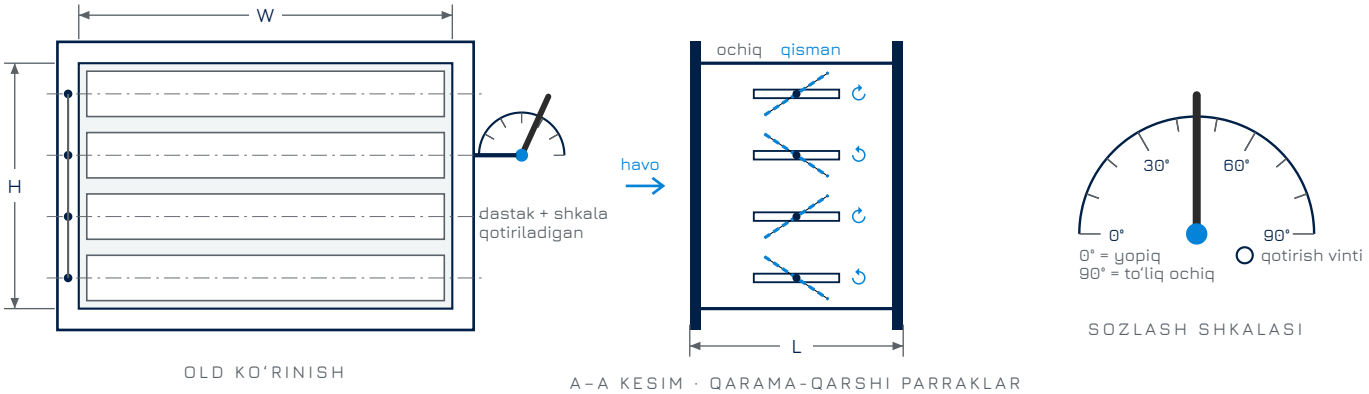
Damper turi ko‘p parrakli, qarama-qarshi	**Boshqaruv** dastakli, mexanik
Sozlash 0–90°, shkalali	**Qotirish** qanotli gayka / qotirish vinti
Parrak o‘qi gorizontal yoki vertikal	**Ulanish** flanetsli
O‘lcham loyihaga ko‘ra, istalgan o‘lcham	**Vazifasi** balanslash, sarfni sozlash

QO‘LLANILISH SOHALARI

Kanal tarmoqlari, panjara ulanishlari va balanslash; ishga tushirishda sarflarni loyihaga moslash.

TEXNIK CHIZMALAR

o‘lchamlar loyihaga ko‘ra · masshtabsiz



BUYURTMA MA’LUMOTLARI

O‘lcham	W × H kanal ichki o‘lchami va L uzunlik loyihaga ko‘ra belgilanadi
Boshqaruv	shkalali va qotiriladigan dastak; dastak tomoni buyurtmada ko‘rsatiladi
Takomillashtirish	keyin yuritma o‘rnatish mumkin bo‘lgan variant buyurtmada ko‘rsatiladi
Buyurtma kodi	AYS-DMP-VK-[W×H], masalan AYS-DMP-VK-400×300

AYSU
HVAC SYSTEMS

DAMPERLAR · TEXNIK VARAQA

Mahsulot kodi: **AYS-DMP-VK**

QO‘LDA ROSTLANADIGAN DAMPER

ISHLASH PRINSIPI

Qo‘lda rostlanadigan damper · AYS-DMP-VK

1. **Sozlash:** Qotirish vinti bo‘shatiladi, dastak shkala bo‘yicha kerakli burchakka qo‘yiladi.
2. **Harakat:** Asosiy o‘q buriladi; tortqi mexanizmi parraklarni qarama-qarshi tomonga birga buradi.
3. **Qotirish:** Kerakli sarfga erishilgach dastak qotiriladi; holat tebranish va oqimdan o‘zgarmaydi.
4. **Qayd:** Shkaladagi burchak balanslash bayonnomasiga yoziladi; keyin shu holatga oson qaytiladi.

BALANSLASH

Ishga tushirishda tavsiya etilgan tartib

1. **Boshlanish:** Barcha damperlar to‘liq ochiladi; ventilyator loyiha sarfida ishlaydi.
2. **O‘lchash:** Har bir tarmoq va panjarada sarf o‘lchanib, loyiha bilan solishtiriladi.
3. **Qisish:** Sarfi ortiqcha liniyalardagi damperlar qisiladi; eng uzoq liniya oxirida sozlanadi.
4. **Nazorat:** Barcha liniyalar ±10 % ichida bo‘lsa, damperlar qotiriladi va burchaklar yoziladi.

TANLASH JADVALI

Parraklar to‘liq ochiq · ρ = 1,2 kg/m³ · hisoblangan · o‘lchamlar namuna

W × H	A_F m²	SARF [m³/soat] · kanal tezligiga ko‘ra			Δp [Pa] · hisoblangan			ζ
		3 m/s	5 m/s	7 m/s	3 m/s	5 m/s	7 m/s	
200 × 200	0,023	430	720	1 010	6,9	19,3	37,8	1,29
300 × 200	0,037	650	1 080	1 510	5,3	14,8	28,9	0,98
300 × 300	0,061	970	1 620	2 270	4,0	11,2	22,0	0,75
400 × 300	0,084	1 300	2 160	3 020	3,5	9,9	19,3	0,66
400 × 400	0,117	1 730	2 880	4 030	3,1	8,7	17,0	0,58
500 × 400	0,149	2 160	3 600	5 040	2,9	8,0	15,7	0,53
600 × 400	0,181	2 590	4 320	6 050	2,8	7,6	15,0	0,51
600 × 500	0,232	3 240	5 400	7 560	2,6	7,1	13,9	0,47
800 × 500	0,315	4 320	7 200	10 080	2,4	6,7	13,1	0,45
800 × 600	0,383	5 180	8 640	12 100	2,3	6,4	12,5	0,42
1000 × 600	0,484	6 480	10 800	15 120	2,2	6,2	12,1	0,41
1000 × 800	0,657	8 640	14 400	20 160	2,1	5,8	11,4	0,39
1200 × 800	0,793	10 370	17 280	24 190	2,0	5,7	11,2	0,38
1200 × 1000	1,002	12 960	21 600	30 240	2,0	5,5	10,8	0,37
1500 × 1000	1,261	16 200	27 000	37 800	1,9	5,4	10,6	0,36

O‘RNATISH VA XIZMAT

1. **O‘rnatish:** Damper kanalga flanets orqali ulanadi; kanal alohida tayanchga ega, korpusga yuk tushmaydi, parraklar erkin aylanishi kerak.
2. **Joylashuv:** Dastakka sozlash uchun kirish mumkin bo‘lgan joyga o‘rnatiladi; kerak bo‘lsa osma shiftda lyuk qoldiriladi.
3. **Sozlash:** Balanslashdan so‘ng dastak qotiriladi, burchak yoziladi; ruxsatsiz o‘zgartirish mumkin emas.
4. **Xizmat:** Parraklarning erkin harakati, tortqi va qotirish mexanizmi muntazam tekshiriladi.

AMAL QILISHI

Jadvaldagi o‘lchamlar namuna; damper loyihaga ko‘ra istalgan o‘lchamda tayyorlanadi. Sarf va Δp ochiq parraklar, 20 mm rama va 10 % parrak ulushi bilan hisoblangan (laboratoriya sinovi emas); yopilganda Δp oshadi.

BELGILAR

A_F	erkin kesim (m²)
ζ	qarshilik koeffitsienti
Qarama-qarshi	qo‘shni parraklar teskari aylanadi
Balanslash	liniya sarflarini moslash
W × H	kanal ichki o‘lchami