AYSU
HVAC SYSTEMS

DAMPERLAR · TEXNIK VARAQA

Mahsulot kodi: **AYS-DMP-IR**

IRIS DAMPER



Dumaloq kanallarda sarfni o‘lchash va rostlash uchun iris damper. O‘lchash shtutserlari aniq balanslash imkonini beradi.

DIAMETR Ø100 – Ø1000	SOZLASH Iris, ravon
O‘LCHASH Δp shtutserlari	ENERGIYA Talab qilinmaydi

XUSUSIYATLARI

- Iris parraklari markazga teng toraydi, oqim simmetrik
- Tutqich va shkala bilan sarfni ravon sozlash
- Sarf shtutserlardagi bosim farqi bo‘yicha aniqlanadi
- Sozlangan holat qotiriladi
- Zichlagichli nippel; dumaloq kanalga bevosita
- Ø100 – Ø1000 mm; yuritma va elektr kerak emas

TEXNIK TAVSIFLAR

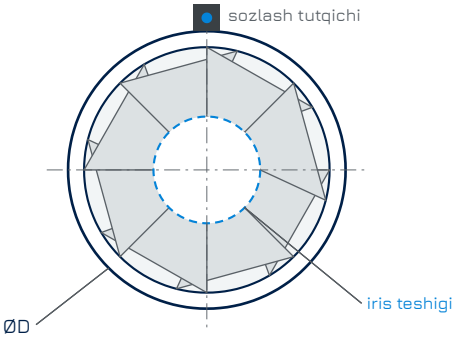
Damper turi iris, dumaloq	**Diametr** Ø100 – Ø1000 mm
Sozlash tutqich + shkala, qotiriladi	**O‘lchash** 2 ta Δp shtutseri
Sarf hisobi $q = k \cdot \sqrt{\Delta p_m}$	**Ulanish** zichlagichli nippel
Boshqaruv qo‘lda, yuritmasiz	**Vazifasi** o‘lchash, sozlash, balanslash

QO‘LLANILISH SOHALARI

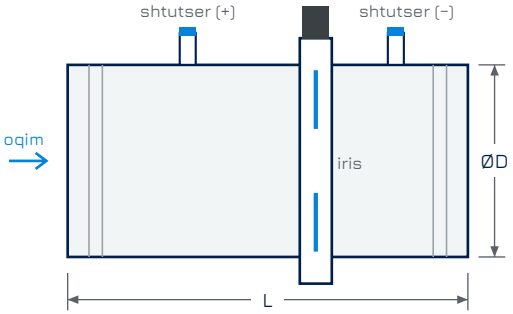
Dumaloq kanal tarmoqlari, laboratoriyalar, toza xonalar; ishga tushirishda sarflarni o‘lchash va moslash.

TEXNIK CHIZMALAR

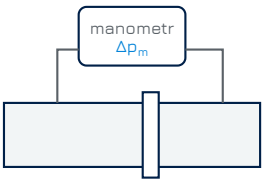
o‘lchamlar mm · masshtabsiz



OLD KO‘RINISH



YON KO‘RINISH



$q = k \cdot \sqrt{\Delta p_m}$

k: diametr va shkala holatiga ko‘ra ishlab chiqaruvchi k-jadvalidan

SARFNI O‘LCHASH

BUYURTMA MA’LUMOTLARI

Diametr (ØD)	Ø100 – Ø1000 mm; tanlash jadvalidagi diametrlar (2-bet)
Korpus uzunligi (L)	diametrga ko‘ra
O‘lchash	k koeffitsientlari yorliqda / ishlab chiqaruvchi jadvalida
Buyurtma kodi	AYS-DMP-IR-[ØD], masalan AYS-DMP-IR-250

AYSU
HVAC SYSTEMS

DAMPERLAR · TEXNIK VARAQA

Mahsulot kodi: **AYS-DMP-IR**

IRIS DAMPER

ISHLASH PRINSIPI

Iris damper · AYS-DMP-IR

1. **Sozlash**: Tutqich burilganda iris parraklari markazga teng suriladi; teshik dumaloq qoladi.
2. **O'lchash**: Irisdan oldingi va keyingi shtutserlarga manometr ulanadi; bosim farqi Δp_m o'qiladi.
3. **Sarf**: Sarf $q = k \cdot \sqrt{\Delta p_m}$ bilan hisoblanadi; k diametr va shkala holatiga ko'ra jadvaldan olinadi.
4. **Qotirish**: Loyiha sarfiga erishilgach holat qotiriladi va bayonnomaga yoziladi.

O'RNATISH VA XIZMAT

1. **O'rnatish**: Nippellar kanalga kiydirilib, xomut yoki parchin bilan mahkamlanadi; oqim korpusdagi strelka bo'yicha.
2. **To'g'ri kanal**: Aniq o'lchash uchun damperdan oldin va keyin, burilish va tarmoqlardan uzoqda, tavsiya etilgan to'g'ri kanal qoldiriladi.
3. **Kirish**: Tutqich va shtutserlarga kirish mumkin bo'lgan joyga o'rnatiladi; kerak bo'lsa osma shiftda lyuk qoldiriladi.
4. **Xizmat**: Shtutser qopqoqlari yopiq turadi; iris mexanizmining erkin harakati davriy tekshiriladi.

TANLASH JADVALI

Iris to'liq ochiq · ρ = 1,2 kg/m³ · hisoblangan

ØD	A m²	SARF [m³/soat] · kanal tezligiga ko'ra			Δp [Pa] · iris ochiq		
		3 m/s	5 m/s	7 m/s	3 m/s	5 m/s	7 m/s
Ø100	0,0079	85	141	198	2,7	7,5	14,7
Ø125	0,0123	133	221	309	2,7	7,5	14,7
Ø150	0,0177	191	318	445	2,7	7,5	14,7
Ø160	0,0201	217	362	507	2,4	6,6	12,9
Ø200	0,0314	339	565	792	1,9	5,3	10,4
Ø250	0,0491	530	884	1 237	1,6	4,5	8,9
Ø315	0,0779	842	1 403	1 964	1,4	4,0	7,8
Ø355	0,0990	1 069	1 782	2 494	1,4	3,8	7,4
Ø400	0,1257	1 357	2 262	3 167	1,3	3,6	7,1
Ø450	0,1590	1 718	2 863	4 008	1,3	3,5	6,9
Ø500	0,1963	2 121	3 534	4 948	1,2	3,4	6,7
Ø560	0,2463	2 660	4 433	6 207	1,2	3,3	6,5
Ø630	0,3117	3 367	5 611	7 855	1,2	3,2	6,3
Ø710	0,3959	4 276	7 127	9 977	1,1	3,2	6,2
Ø800	0,5027	5 429	9 048	12 667	1,1	3,1	6,1
Ø900	0,6362	6 871	11 451	16 032	1,1	3,0	6,0
Ø1000	0,7854	8 482	14 137	19 792	1,1	3,0	5,9

O'LCHASH MISOLI

Ø250, loyiha sarfi 900 m³/soat

1. **Maqsad**: Ø250 kanalda 900 m³/soat uchun tezlik v = 900 / (3600 · 0,0491) ≈ 5,1 m/s.
2. **O'qish**: Shtutserlardan Δp_m o'qiladi, shkala holatidagi k bilan $q = k \cdot \sqrt{\Delta p_m}$ hisoblanadi.
3. **Tuzatish**: Sarf ortiqcha bo'lsa iris qisiladi, kam bo'lsa ochiladi; har safar qayta o'lchanadi.
4. **Natija**: Sarf loyihadan ±10 % ichida bo'lsa, holat qotiriladi va shkala qiymati yoziladi.

AMAL QILISHI

Sarf va Δp iris to'liq ochiq holatda hisoblangan (laboratoriya sinovi emas); iris qisilganda Δp oshadi. O'lchash uchun k yorliqdan yoki ishlab chiqaruvchi jadvalidan olinadi.

BELGILAR

ØD	nominal kanal diametri
A	kanal kesim yuzasi (m²)
Δp_m	shtutserlar orasidagi bosim farqi
k	o'lchash koeffitsienti (ishlab chiqaruvchi)
L	korpus uzunligi